

Das neue Gehäuse TI-50.

The New Casing Design TI-50.



TI-50 ist ein Meilenstein. The TI-50 is a milestone.

Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser,

die Entwicklung des neuen Gehäuses TI-50 ist ein besonderes Projekt, das vielen von uns sehr am Herzen liegt. TI-50 ist weitaus mehr als die Veränderung einiger technischer Parameter. Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aus unterschiedlichsten Fachbereichen haben intensiv daran gearbeitet. Das Ergebnis macht uns stolz und wir sind überzeugt, dass wir mit TI-50 die stets passende Antwort auf Ihre projektspezifischen Anforderungen finden werden. Bereits auf der ISH 2019 haben wir TI-50 als Konzept vorgestellt. Das positive Feedback hat uns bestätigt, dass wir auf dem richtigen Weg sind. Inzwischen haben wir bereits viele RLT-Geräte der neuen Generation produziert und umfassend getestet: Nicht nur in unserem Labor, sondern auch bei einigen unserer Kunden. Mit dieser Erfahrung sind wir an unserem Ziel angelangt und TI-50 wird nun ab Januar 2021 unsere neue raumlufttechnische Lösung.

Aus diesem Grund widmen wir uns diesem Thema mit einem kompletten Magazin. Erfahren Sie mehr über TI-50 und das aus unterschiedlichsten Blickwinkeln.

Weitere Ausgaben des Magazins sind bereits in Planung und werden Sie auch künftig rund um TI-50 auf dem Laufenden halten.

Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Lesen.

Mathieu Huber
CEO / Geschäftsführer

Dear Readers:

We would like to present to you from a wide variety of standpoints the new TI-50 casing construction, a special project that is very close to the hearts of many of us.

TI-50 is much more than merely modifying a few technical parameters. Employees from a wide range of specialized fields have worked intensively on this project.

We are proud of the results and are convinced that with TI-50 we will always find the right answer to your project-specific requirements.

We previously showcased the TI-50 concept at the ISH 2019 and the positive feedback has confirmed that we are on the right track. In the meantime, we have already produced and extensively tested many of these new casing AHUs: Not only in our laboratory, but also in practice at some of our customers' sites.

Based on this experience we have reached our goal and the TI-50 will be our new air handling solution from January 2021.

For this reason we have dedicated an entire magazine to this subject. Learn more about TI-50 from a variety of angles.

Further issues of the magazine are already being planned and will keep you up to date on TI-50 in the future.

I wish you good reading.

Mathieu Huber
CEO / Managing Director

INHALT CONTENT



- 5** Das neue Gehäuse: Mehr Dämmung und noch bessere Kennzahlen.
The new casing: more insulation and even better characteristics.

13 Mit TI-50 behandeln Sie Frischluft so hygienisch wie nie zuvor.
With the TI-50, you can handle fresh air as hygienically as never before.
- 7** Ein Widerspruch?
A contradiction?

17 Roadshow: TI-50 kommt zu Ihnen.
Road show: The TI-50 is coming to you.
- 9** Die neue Revisionstür.
The new access door.

21 Einfache Wartung, einfacher Service. Einfach an morgen gedacht.
Easy maintenance, easy service. Simply thinking about tomorrow.



- 23** Qualität zeigt sich im Detail.
Quality shows in the details.

33 Interview: „Die Vorfreude steigt.“
Interview: "The anticipation grows."
- 25** Interview: „Ein spannender Prozess.“
Interview: "An exciting process."

39 Unsere Produktion: Bereit für mehr.
Our production: Ready for more.
- 29** Frischluft made by robatherm.
Fresh air made by robatherm.

45 Marktreif und ausgereift.
Ready for the market and fully developed.



TI-50 verbesserte den TB-Wert um 5%: Ein spürbarer Schutz vor Kondensation in der täglichen Praxis.
 TI-50 has improved the TB value by 5%: A noticeable protection against condensation in daily practice.

The new casing: More insulation and even better characteristics.

With this new casing, the well-known outstanding casing properties are improved by about 5% within the classes. Reinforcing the now 50-mm thick thermopanel increases the tightness. 50 mm is a key aspect of the new development that is also reflected in the name of the casing construction: TI-50.

Tested and certified by EUROVENT:

- Heat transfer T2
- Thermal bridging class TB1
- Casing leakage L1 (M)
- Filter bypass leakage F9 (M)
- Mechanical strength D1 (M)

Die bekannten herausragenden Gehäuseeigenschaften verbessern sich innerhalb der Klassen mit dem neuen Gehäuse um rund 5 %. Die Verstärkung der nun 50 mm starken Thermopaneele erhöht unter anderem die Dichtigkeit. Die 50 mm sind ein zentraler Aspekt der Neuentwicklung, der sich auch im Namen der Gehäusekonstruktion wiederfindet: TI-50.

Von EUROVENT geprüft und zertifiziert:

- Wärmedurchgang T2
- Wärmebrückenklasse TB1
- Gehäuse-Leckage L1 (M)
- Filter-Bypass-Leckage F9 (M)
- Mechanische Festigkeit D1 (M)

Das neue Gehäuse: Mehr Dämmung und noch bessere Kennzahlen.

robatherm

Die neue Revisionstür.

Weniger Schrauben, mehr Performance.

The new access door.

Fewer screws, more performance.



Türhebel mit innenliegendem Fanghaken im Überdruckbereich.
Door lever with an internal arrester hook in the positive pressure area.

Unter verschiedensten Druckbedingungen wurde die neue Revisionstür im Labor, aber auch in der Praxis bei Testkunden intensiv geprüft. Das Ergebnis: die Revisionstür von TI-50 optimiert die Luftdichtheit deutlich. Der gesamte Türrahmen hat keine Vertiefungen und ein leichtes Gefälle nach außen. Regenwasser zwischen Türrahmen und Türblatt wird dadurch gezielt abgeführt und kann sich darin nicht stauen. Auch das Türblatt wurde umfassend überarbeitet. Die Anzahl der Schrauben wurde halbiert, der äußere Rahmen des Türblatts verzichtet gänzlich auf Schrauben und ist vollkommen glatt.

The new access door was tested intensively under a wide variety of pressure conditions not only in the laboratory but also in practice at test customer sites. The result: the access door of the TI-50 optimizes the airtightness enormously. The entire door frame has no recesses and slopes slightly towards the outside. Rainwater can thus run off and cannot accumulate between the door frame and door leaf. The door leaf has also been extensively revised. The number of screws has been halved, the outer frame of the door leaf has been completely screwless and is now completely smooth.



Der Türrahmen weist ein Gefälle auf. Regenwasser wird dadurch sicher abgeführt.
The door frame is sloped so that rainwater can reliably run off.



**With the TI-50,
you can handle
fresh air as
hygienically as
never before.**

Because air is human need, the focus has always been on the hygienic properties of the TI-50. The unit's easy cleanability makes it easier to maintain a constant high standard of hygiene for AHUs.

- Smooth device floor with no protruding connecting elements
- Smooth outer surfaces
- Flat screw head covers
- Door leaves with optimized screws
- Fewer screwed connections
- Flat head screws

Luft ist ein Lebensmittel. Deswegen standen und stehen die hygienischen Eigenschaften von TI-50 stets im Fokus. Die einfache Reinigbarkeit erleichtert es, dass die hohen Hygienestandards der RLT-Geräte auch dauerhaft gehalten werden können.

- Glatter Geräteboden ohne hervorstehende Verbindungselemente
- Glatte Außenflächen
- Schraubentopfabdeckungen ohne Erhöhung
- Schraubenoptimierte Türblätter
- Reduktion von Schraubverbindungen
- Flachkopfschrauben

**Mit TI-50 behandeln
Sie Frischluft so
hygienisch wie nie
zuvor.**



Hygienische Luftbehandlung mit TI-50: Ein glatter Edelstahlboden sowie Filterrahmen in Edelstahl.
 Hygienic air handling with the TI-50: A smooth stainless steel floor and filter frame made of stainless steel.



Stabil und hygienisch: Pulverbeschichtete Stege bilden die Grundkonstruktion von TI-50 bei hygienischen Anwendungen.
 Stable and hygienic: Powder-coated supports constitute the basic structure of the TI-50 for hygienic applications.



Innen beschichtet und einfach zu reinigen.
 Coated inside and an easy-to-clean floor.



**Roadshow:
TI-50 kommt zu Ihnen.
Road show:
The TI-50 is coming to you.**



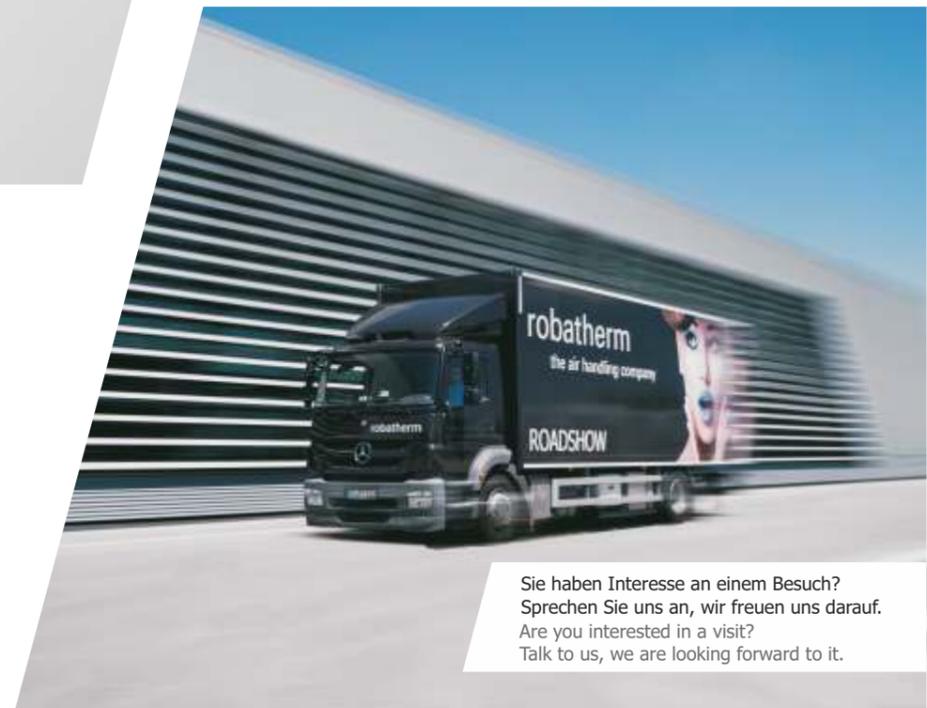
Mehr Technik hätte in den Roadshow-LKW nicht gepasst: Nutzen Sie unsere Roadshow und überzeugen Sie sich selbst von TI-50.
 More technology wouldn't have fit into the roadshow-truck: Take advantage of our roadshow and see the TI-50 for yourself.



Viele Details auf engstem Raum im LKW:
 Zum Beispiel eine Fan-Wall.
 Lots of details within a very small amount of space:
 A fan wall for instance.

Mit unserer Roadshow-Veranstaltungsreihe bringen wir Ihnen unsere neue Gehäusekonstruktion TI-50 zum Anfassen direkt vor Ihr Büro. Erfahren Sie bei unserem Besuch, wie wir Gebäude hygienisch und effizient mit Frischluft versorgen.
 Sie haben Interesse? Gerne besuchen wir Sie und zeigen Ihnen Raumlufttechnik made by robatherm.
 Im Gepäck haben wir ein RLT-Gerät mit einer Fülle von Details und technologischen Lösungen – alles abgestimmt für eine perfekte Luftbehandlung.

Our roadshow event series brings our new TI-50 casing directly to your office for up-close and hands-on inspection of the unit. During our visit, you will find out how we hygienically and efficiently supply buildings with fresh air. Are you interested? We would be glad to pay you a visit and show you air handling technology made by robatherm. In our luggage we have an air handling unit with a wealth of details and technological solutions – all tailored for perfect air handling.



Sie haben Interesse an einem Besuch?
 Sprechen Sie uns an, wir freuen uns darauf.
 Are you interested in a visit?
 Talk to us, we are looking forward to it.

Einfach zu reinigen: So kann dauerhaft ein hygienischer Betrieb des RLT-Geräts gewährleistet werden.
 Easy to clean: To ensure long-term hygienic operation of the AHU.

Easy maintenance, easy service. Simply thinking about tomorrow.

AHUs from robatherm are designed for a long service life. Competent maintenance helps considerably in achieving this goal. The new TI-50 casing construction is convenient and easy to maintain and thus makes an important contribution towards a long life cycle. Newly developed screw connections allow faster assembly and disassembly of thermopanel and optimize maintenance and inspection. The simplified cleanability of the TI-50 makes maintenance faster and more thorough.

All with the aim of providing lasting, high-quality conditioning of fresh air.

RLT-Geräte von robatherm sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Eine kompetente Wartung trägt dazu wesentlich bei. Die neue Gehäusekonstruktion TI-50 und deren vereinfachte Reinigbarkeit ermöglichen eine schnellere und gründlichere Wartung und leisten so einen wichtigen Beitrag für dauerhaft saubere Luft. Neu entwickelte Schraubverbindungen erlauben eine schnellere Montage bzw. Demontage von Thermopaneelen und optimieren die Revisionierbarkeit.

Alle Änderungen von TI-50 verfolgten ein Ziel: Frischluft dauerhaft, qualitativ hochwertig und sicher konditionieren zu können.

Einfache Wartung, einfacher Service. Einfach an morgen gedacht.

Quality shows in the details.

High-quality solutions are also indicated by the details that can make a small but major difference in day-to-day use. For example, we are introducing a new differential pressure indicator together with the new TI-50. Conspicuously inconspicuous: The new indicator is designed in the style of robatherm and therefore adapts perfectly to the outside surface of the AHU. The zero point can be adjusted directly on site based on the atmospheric pressure. Incidentally, the movement and the dial are made in Switzerland. The result: German engineering combined with Swiss precision.



Der neue Differenzdruckanzeiger: Im robatherm-Design passend zu TI-50.
The new differential pressure indicator: In robatherm style to match the design of the TI-50.

Qualität zeigt sich im Detail.

Qualitativ hochwertige Lösungen erkennt man an den Details, die im täglichen Einsatz einen kleinen, aber feinen Unterschied machen können. Beispielsweise wird parallel zu TI-50 ein neuer Differenzdruckanzeiger eingeführt. Auffällig unauffällig: der neue Anzeiger ist im robatherm-Design und passt sich dadurch perfekt an die Oberfläche des RLT-Geräts an. Der Nullpunktausgleich kann direkt vor Ort anhand des Atmosphärendrucks vorgenommen werden. Das Messwerk und das Ziffernblatt stammen übrigens aus der Schweiz. Das Ergebnis: German Engineering mit Schweizer Genauigkeit.

„An Exciting Process.“

Interview with Florian Megele, project manager for the development of the TI-50.

„Ein spannender Prozess.“

Interview mit Florian Megele, Projektleiter der Entwicklung von TI-50.



Kurze Wege: Florian Megele besichtigt in der Produktion RLT-Geräte der neuen Generation TI-50.
Short communication channels: Florian Megele inspects the AHUs of the new TI-50 casing construction.

Florian Megele hat als Projektleiter die Entwicklung des neuen Gehäuses begleitet. Seit Januar 2018 beschäftigt er sich mit TI-50 und koordiniert die Zusammenarbeit aller Beteiligten. Im Gespräch blickt er auf ein interessantes und herausforderndes Projekt zurück.

Mit der Einführung von TI-50 ist der größte Meilenstein dieses Projekts erreicht. Was bleibt besonders in Erinnerung?

Florian Megele: Die Zusammenarbeit der vielen beteiligten Kolleginnen und Kollegen sowie externen Geschäftspartnern. Es war uns von Anfang an klar, dass die Entwicklung der neuen Gehäusekonstruktion nur dann erfolgreich ist, wenn wir alle Ideen aus unterschiedlichsten Perspektiven betrachten. Die Anforderungen waren je nach Sichtweise durchaus konträr, trotzdem haben wir unser Ziel nie aus den Augen verloren: ein Gehäuse zu entwickeln, das einerseits die bisherigen Eigenschaften unserer RLT-Geräte weiterhin vereint oder sogar verbessert und andererseits mit weiteren Features neue Mehrwerte für unsere Kunden schafft.

Was waren die großen Herausforderungen bei dieser Neuentwicklung?

Vor allem die reibungslose Integration in unsere Unternehmensprozesse. Die reibungslosen Prozesse sind elementar, damit unsere Kunden die Premium-Qualität bekommen, die wir versprechen und diese auch pünktlich ankommt. Wir tauschen hier nicht nur eine Schraube mit einer anderen Schraube, es ist wesentlich komplexer. Neue Lieferanten wurden beispielsweise getestet und in unseren Beschaffungsprozess integriert. Eine weitere Herausforderung ist der Kompromiss zwischen Flexibilität und Standardisierung. Besonders herausfordernd war ein eigens entwickelter Materialfluss-, Qualitätssicherungs- und Produktionsprozess nur für die Vorserienphase. Dieser Prozess war entscheidend für die Erreichung der Serienreife. Aber auch interne Prozesse wie zum Beispiel in unserer Produktion wurden überarbeitet und an die neue Gehäusekonstruktion angepasst. Ganz zu schweigen von der Schulung der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an den Montagelinien, die schrittweise auf TI-50 umgestellt werden.

Sind die Verbesserungen des neuen Gehäuses auch in Kennzahlen messbar? Wie veränderten sich beispielsweise die Gehäuseeigenschaften?

Der Test des Gehäuses durch den TÜV war natürlich ein wichtiger Meilenstein – quasi der Moment der Wahrheit. Natürlich haben wir immer wieder selbst gemessen oder Simulationen durchgeführt, um unterschiedlichste Ansätze beurteilen zu können. Wenn dann aber eine unabhängige Institution feststellt, dass unser Konzept erfolgreich war und wir unsere Kennwerte verbessern konnten, ist das nochmal ein besonderer Moment.

Offensichtlich werden die Änderungen von TI-50 zum Beispiel an den Revisionstüren. Welche Vorteile bietet die neue Konstruktion nun?

Die Revisionstüren haben uns sehr lange beschäftigt. Schließlich sind Öffnungen und anliegende Drücke zunächst immer die kritischen Stellen. Bei einem Haus sind es die Fenster oder die Türen. Bei einem RLT-Gerät sind es u.a. die Revisionstüren. Wir verwenden nun ein kunststoffumrahmtes Türblatt mit einer deutlich reduzierten Anzahl an Schrauben. Damit reduzieren wir die Korrosionsgefahr enorm und optimieren trotz weniger Schrauben die Luftdichtheit. Der Türaußenrahmen selbst ist komplett ohne Rillen und mit leichtem Gefälle. Falls also bei wetterfesten Geräten Feuchtigkeit zwischen Türblatt und Türrahmen eindringt, gelangt diese weder ins Gehäuseinnere noch bleibt sie dazwischen. Durch das Gefälle wird sie zielgerichtet abgeführt.

„Unsere Kunden haben ein Recht auf ausgereifte Lösungen. Und das erhalten sie mit TI-50.“

Florian Megele

Auf der ISH 2019 wurde TI-50 erstmals vorgestellt als das Gehäuse von morgen. Was ist seitdem geschehen?

Die ISH 2019 haben wir bewusst genutzt, um unser neues Gehäuse einer breiten Öffentlichkeit vorzustellen. Das Feedback war für uns sehr wichtig. Seitdem haben wir viele RLT-Geräte der neuen Generation realisiert – immer in Absprache mit Kunden, die bereit waren, die neue Gehäusekonstruktion zu testen. Dadurch konnten wir viele Erfahrungen sammeln. Was uns alle gefreut hat: auch die ersten RLT-Geräte mit dem Gehäuse TI-50 haben unsere Erwartungen in der Praxis voll erfüllt. Die lange und intensive Testphase ist für eine Produkteinführung sicher ungewöhnlich. Wir haben uns aber ganz bewusst für eine lange Testphase entschieden. Erst dadurch konnten wir noch die letzten Details verfeinern und können nun völlig überzeugt von TI-50 die komplette Umstellung im Januar 2021 verantworten. Erst mit der Gewissheit, dass sich die neue Konstruktion in der Praxis bewährt hat und wir auf Tausende von Betriebsstunden zurückblicken, sind wir bereit, komplett auf TI-50 umzustellen. Auch wenn es ein neues Gehäuse ist: unsere Kunden haben ein Recht auf ausgereifte Lösungen. Und das erhalten sie mit TI-50.

Project manager Florian Megele has played a key role in the development of the new casing. He has been working with the TI-50 since January 2018 and has coordinated the teamwork of all those involved. During the interview, he looks back on an interesting and challenging project.



Umfassende Schulungen bereiten das komplette robatherm-Team auf TI-50 vor. Comprehensive trainings prepare the entire robatherm team for the TI-50.

A major milestone of this project has been achieved with the introduction of the TI-50. What was particularly memorable?

Florian Megele: The teamwork of the many colleagues involved and the external business partners. It was clear to us from the very beginning that the development of the casing construction would only be successful if we looked at all ideas from different sides. Depending on the point of view, the requirements were quite contradictory, but we never lost sight of our goal to develop a casing that on the one hand continues to combine and even improve the previous features of our AHUs and on the other hand creates new added value for our customers with additional features.

What were the greatest challenges of this new development?

Primarily the smooth integration into our company processes. Smooth processes are essential to ensure that our customers receive the premium quality we promise and that it arrives on time. We weren't just swapping one type of screw for another type, it was much more complex. We had to test new suppliers, for example, and integrate

them into our procurement process. Another challenge was the compromise between flexibility and standardization. Particularly challenging was a material flow, quality assurance and production process specially developed only for the pilot production phase. This process was decisive in reaching the series production stage. Internal processes such as those in our production have also been revised and adapted to the new casing construction. Not to mention training employees who work on the assembly lines that are gradually being converted to the TI-50.

Is it also possible to measure the improvements resulting from the new casing in characteristics? What were the modifications to the casing properties, for example?

The test of the casing carried out by TÜV was naturally an important milestone – the moment of truth, so to speak. We of course repeatedly carried out measurements and simulations ourselves in order to be able to evaluate different approaches. However, when an independent institute determines that our concept was successful and that we were able to improve our characteristics, that's another very special moment.

Modifications have evidently been made to the access doors of the TI-50 for example. What advantages does this new design now offer?

We have been working on the access doors for a very long time, considering that door opening and the applied pressures are initially always the critical points. In a house, it's the windows and doors. In the case of AHUs, it's the access doors among other things. We are now using a plastic-framed door leaf with significantly fewer screws. This reduces the risk of corrosion enormously and optimizes the airtightness despite the fewer number of screws. The outer door frame itself is entirely without grooves and is slightly sloped. So if moisture penetrates between the door leaf and door frame of weatherproof units, it neither enters the interior of the housing nor does it remain in between. The sloped design reliably lets moisture run off.

The TI-50 was presented for the first time as a casing of the future at the ISH 2019. What has happened since then?

We purposely used the ISH 2019 to present our casing construction to the general public. The feedback was very

„Our customers are entitled to receive fully developed solutions. And that's what they get with the TI-50.“

Florian Megele

important to us. Since then, we have implemented many AHUs with the new casing – always in dialog with customers who were willing to test the new series. This has enabled us to gain a lot of experience. What pleased us all was that even the first TI-50 AHUs fully met our expectations in practice. Although the long and intensive test phase is certainly unusual for a product launch, this allowed us to refine the last details and we are now completely convinced of the TI-50 and are able to justify the changeover to the new casing construction. Only when we are certain that the new casing has proven itself in practice and that we can look back on thousands of operating hours are we ready to changeover production completely to the TI-50. Even though it's a new casing, our customers are entitled to receive fully developed solutions. And that's what they get with the TI-50.

Fresh air made by robatherm.

The hygienic handling of fresh air is more important than ever before. The hygienic properties of AHUs have always enjoyed top priority at robatherm. This also goes hand in hand with the demands on production. Hygienically perfect air handling equipment can only be produced in an environment that is designed for this purpose. robatherm created the necessary conditions for this well in advance. See for yourself how air handling equipment is produced at robatherm by joining us on a tour of our production facilities.

Frischlufft made by robatherm.

Die hygienische Konditionierung von Frischluft ist wichtiger denn je. Schon immer genossen die hygienischen Eigenschaften der RLT-Geräte bei robatherm höchste Priorität. Damit gehen auch die Ansprüche an die Produktion einher. Hygienisch einwandfreie Raumlufttechnik kann nur in einem Umfeld produziert werden, das auch dafür ausgelegt ist. Dafür wurden frühzeitig bei robatherm die Bedingungen geschaffen. Machen Sie sich selbst ein Bild davon, wie Raumlufttechnik made by robatherm entsteht und blicken Sie bei einer Unternehmensbesichtigung in unsere Produktion.



„Die Vorfreude steigt.“

Interview mit Florian Forst, wie er aus Vertriebsicht auf die neue Gehäusekonstruktion blickt.

„The anticipation grows.“

Interview with Florian Forst, regarding his views on the new casing design from a sales perspective.



Mit TI-50 sieht sich Florian Forst gut aufgestellt, um den unterschiedlichen Kundenanforderungen mit individuellen, hochwertigen Lösungen zu begegnen.

With the TI-50, Florian Forst considers himself in an excellent position to meet various customer requirements by offering individually tailored, high-quality solutions.

Florian Forst, Leiter International Sales, freut sich auf die Einführung von TI-50 und sieht viele neue Features, die aus seiner Sicht wirklichen Mehrwert bieten.

Bis zur Marktreife von TI-50 wurde lange hingearbeitet, nun ist es soweit und das neue Gehäuse löst ab Januar 2021 das bisherige ab. Wie sieht der Vertrieb diese Innovation?

Florian Forst: Die Vorfreude ist wirklich da. Nachdem wir auf der ISH 2019 bereits einen Gehäusekubus von TI-50 vorgestellt haben, wurden wir immer wieder darauf angesprochen, wann es nun endlich soweit ist. Andererseits haben unsere Kunden auch verstanden, dass wir erst ausgiebige Praxistests durchführen wollen, bevor wir TI-50 endgültig auf den Markt bringen. Das machen wir ja nicht ohne Grund, am Ende profitieren wir alle von der langen Testphase.

Abgesehen davon, dass TI-50 nicht nur marktreif, sondern auch ausgereift ist: Welche Features fallen besonders auf?

Zunächst ist es schon die Paneelstärke. Wie der Name schon sagt, haben wir nun 50 mm. Wir hatten bereits mit 40 mm herausragende Kennwerte. Gerade international gab es immer wieder Diskussionen, inwiefern diese Kennwerte mit 40 mm wirklich erzielt werden können. Nun haben wir nicht nur die 50 mm und die Diskussionen sind endgültig vorbei, wir können zudem mit noch besseren Kennwerten punkten.

Die Paneelstärke betrifft vorwiegend die Diskussionen im Vorfeld, welche Details fallen im täglichen Betrieb ins Gewicht?

Da überzeugt vor allem die Summe an den Details, sodass es schwierig ist, einzelne Änderungen hervorzuheben. Ich

versuche es trotzdem. Die Flachkopfschrauben beispielsweise ermöglichen eine noch bessere Reinigbarkeit. In Zeiten, in denen die hygienische Behandlung von Frischluft immer wichtiger wird, ist dies ein wichtiger Aspekt. Oder auch die weitere Reduzierung der Kondensationsgefahr oder die Verbesserung der gesamten Gehäusestabilität. Ich bin überzeugt, dass wir mit TI-50 einen neuen Meilenstein gesetzt haben.

Was war aus Vertriebsicht besonders wichtig bei der Entwicklung von TI-50?

robatherm steht für individuelle Lösungen – mehr als jeder andere. Deswegen hatte für uns absolute Priorität, dass wir bei allen Verbesserungen nichts an der Flexibilität verlieren. Dies war sicher nicht immer leicht, aber am Ende haben wir nun eine Lösung mit der wir noch besser auf die individuellen Wünsche unserer Kunden eingehen können.



Alles aus einer Hand: Auch mit TI-50 können verschiedenste Technologien wie Kältetechnik komfortabel integriert werden.
All from one source: A wide variety of technologies such as cooling technology can also be conveniently integrated with the TI-50.

Florian Forst, Head of International Sales, looks forward to the introduction of the TI-50 and sees many new features that, in his opinion, offer real added value.

It took a long time for the TI-50 to become ready for the market, but the time has now come for the new casing construction to replace the previous casing construction. How does Sales see this innovation?

Florian Forst: We are really in a state of anticipation. After presenting a TI-50 casing cube at the ISH 2019, we were repeatedly asked when the time would finally come. On the other hand, our customers have also fully understood that we would want to run extensive practical tests first before finally introducing the TI-50 to the market. We're not doing this without good reason since ultimately we all benefit from a long test phase.

Apart from the fact that the TI-50 is not only ready for the market, it is also fully developed. Which features stand out in particular?

First of all, it's the panel thickness. As the name suggests, it is now 50 mm. We already had outstanding characteristics with 40 mm. There have been repeated discussions, in particular internationally, about the extent to which these characteristics can really be achieved with 40 mm. Now we not only have the 50 mm – thereby finally ending the discussions – we are also able to score with even better characteristics.

The panel thickness pertains mainly to the preceding discussions but which details are important in daily operation?

It's the sum of the details that is most convincing, which makes it difficult to highlight individual modifications. I'll try anyway. Flat-head screws, for example, greatly improve the cleanability. This is a key aspect in times when the hygienic handling of fresh air is becoming more and more important. This in addition to also further reducing the risk of condensation or improving the overall stability of the casing. I am convinced that we have set a new milestone with the TI-50.

What was especially important in the development of TI-50 from the standpoint of Sales?

robatherm stands for individual solutions – more than any other. That's why it was absolutely top priority for us to ensure that we would not lose any flexibility in all improvements we made. This was certainly not always easy, but ultimately we now have a solution that allows us to respond even better to the individual requirements of our customers.



**Unsere Produktion:
Bereit für mehr.
Our production:
Ready for more.**

Die Einführung von TI-50 bringt auch Veränderungen im Prozessablauf in der Produktion mit sich. Intensiv wurden die Prozesse analysiert, inwiefern sich Änderungen in der Konstruktion und die Integration neuer, durch TI-50 notwendig gewordener Maschinen auf die Abläufe in der Fertigung und Produktion auswirken. Die wöchentliche Anzahl von Geräten der neuen Gerätegeneration wurde und wird schrittweise erhöht. Die hohe Qualität der RLT-Geräte, aber auch die pünktliche Einhaltung von Lieferterminen ist nur mithilfe reibungsloser und perfekt aufeinander abgestimmter Prozesse zu erreichen.

Dank der umfassenden Vorbereitung sieht sich das Produktionsteam von robatherm bestens gerüstet für die Umstellung auf TI-50.

The introduction of TI-50 also brings about changes in the process flow in production. The processes were exhaustively analyzed to determine the extent to which modifications in the casing construction and the integration of new machines necessitated by the TI-50 would affect the manufacturing and production processes. The number of new-generation units per week has been and is being progressively increased. Not only the high quality of the AHUs, but also adherence to delivery schedules can only be achieved with the help of smooth and perfectly coordinated processes.

Thanks to extensive preparations, robatherm's production team considers itself well equipped for the changeover to the TI-50.



Permanenter Erfahrungsaustausch in der Montage. Dieser führte zu wertvollen Impulsen, die sich nun in TI-50 wiederfinden.
A constant exchange of experience during assembly has led to valuable ideas, which are now reflected in the TI-50.



Kurze Wege erlauben eine intensive Kommunikation zwischen Montage und weiteren Organisationseinheiten.
Short communication channels allow intensive intercommunication between the Assembly Dept. and other organizational units.



Anlieferung eines RLT-Geräts der neuen Generation TI-50 im April 2020.
Delivery of a new TI-50 AHU in April 2020.

Ready for the market and fully developed.

robatherm decided in favor of an exceptionally long test phase for the new TI-50 casing construction. In the meantime, the product engineers can look back on thousands of operating hours of the new generation of AHUs. Experience which is important in order to be able to take justify the complete changeover to the TI-50 with a clear conscience. Would you like to get an idea of the TI-50 in practice? Then let us know. We will be happy to send you a comprehensive reference list of the new generation of AHUs.

Marktreif und ausgereift.

robatherm entschied sich für eine ungewöhnlich lange Testphase für die neue Gehäusekonstruktion TI-50. Inzwischen blicken die Produktioningenieure auf tausende Betriebsstunden von RLT-Geräten der neuen Generation zurück. Erfahrung, die wichtig ist, um die komplette Umstellung auf TI-50 auch guten Gewissens verantworten zu können. Sie wollen sich ein Bild von TI-50 in der Praxis machen? Geben Sie uns Bescheid. Gerne lassen wir Ihnen eine umfangreiche Referenzliste mit RLT-Geräten der neuen Generation zukommen.



Always at your service.

Do you have any questions about the TI-50? Our points of contact will be glad to provide you with advice on the various solution options our service portfolio has to offer. You can find your personal point of contact on our website at www.robatherm.com or give us call at +49 8222 999-0. We look forward to hearing from you.

Sie haben Fragen zu TI-50? Gerne beraten Sie unsere Ansprechpartner über die vielfältigen Lösungsmöglichkeiten, die Ihnen unser Leistungsportfolio bietet. Ihren persönlichen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Website unter www.robatherm.com oder rufen Sie uns an unter +49 8222 999-0. Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

Immer für Sie da.

robatherm
John-F.-Kennedy-Str. 1
89343 Jettingen-Scheppach
Germany

Tel. +49 8222 999 - 0
info@robatherm.com
www.robatherm.com

robatherm
the air handling company

